

ГККП "Агротехнический колледж, город Есиль"
при управлении образования Акмолинской области

Согласовано

Директор ИП "Бальцер"



В. Бальцер

2023 г.

Утверждаю

И.о. директора ГККП "Агротехнический колледж,

город Есиль" при управлении

образования Акмолинской области

Н. Гойко

2023 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Специальность:

07150500

Сварочное дело (по видам)

(код и наименование)

Квалификация:

3W07150501

Электрогазосварщик

(код и наименование)

Форма обучения:

очная, дневная

Срок освоения

образовательной программы:

2023-2026 учебные годы

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к рабочему учебному плану технического и профессионального образования

Код и наименование специальности:

07150500 - Сварочное дело (по видам)

Код и наименование квалификации:

3W07150501 – Электрогазосварщик

Форма освоения образовательной учебной программы - очная.

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев на базе основного среднего образования.

Цель образовательной программы по данной специальности: подготовка специалиста самостоятельно осуществляющего изготовление, реконструкцию, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением электродуговой, газовой, плазменной и лазерной сварки, эксплуатирование оборудования для сварки.

1. Нормативно-правовая основа рабочего учебного плана

Настоящий Рабочий учебный план по специальности **07150500 Сварочное дело (по видам)** разработан на основе:

1. Закона Республики Казахстан «Об образовании» от 27 июля 2007 года №319-III с изменениями и дополнениями;
2. Приказа Министра просвещения Республики Казахстан от 3 августа 2022 года № 348 «Об утверждении государственных общеобразовательных стандартов дошкольного воспитания и обучения, начального, основного среднего и общего среднего, технического и профессионального образования» с изменениями и дополнениями от 23 сентября 2022 года;
3. Приказа и.о. Министра просвещения Республики Казахстан от 24 февраля 2023 года № 47 «О внесении изменений в приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 6 апреля 2020 года № 130 «Об утверждении Перечня документов, обязательных для ведения педагогами организаций дошкольного воспитания и обучения, среднего, специального, дополнительного, технического и профессионального образования, и их формы»;
4. Приказа Министра образования и науки Республики Казахстан от 27 сентября 2018 года № 500 «Об утверждении Классификатора специальностей и квалификаций технических и профессионального, послесреднего образования»;
5. Приказа Министра образования и науки Республики Казахстан от 29 января 2016 года № 107 «Об утверждении Правил организации и проведения профессиональной практики и правил определения предприятий (организаций) в качестве баз практики для организаций технического и профессионального образования»;

6. Профессиональных стандартов: «Сварка ручная электродуговая», «Сварка под слоем флюса (автоматическая)», «Контактная сварка», «Газовая сварка», «Электронно-лучевая, плазменная, лазерная сварка», Приложения № 15,16,17,18,19 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;
7. Профессионального стандарта WorldSkills Сварочные технологии WSC2017_CCWS10;
8. Протокола № 2 заседания индустриального совета от 17.04.2023г.;
9. Государственной лицензии KZ22LAA00018332 от 08.06.2020 г.;
10. Материально-технической базы колледжа.
11. ИМП МП № 5-05-2/5070-И от 22.08.2023 г.

2. Особенности и обновление рабочего учебного плана

Код и наименование специальности **07150500 Сварочное дело (по видам)** указаны в соответствии с Классификатором специальностей и квалификаций технического и профессионального, послесреднего образования, Приказа Министра образования и науки Республики Казахстан от 27 сентября 2018 года № 500.

При разработке рабочего учебного плана использован паспорт ГККП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский район» при управлении образования Акмолинской области, регистрационный номер № 14625. Дата регистрации в реестре НАО «Талап» – 16.06.2022г. Наименование базовых, профессиональных модулей и результаты обучения соответствуют данному паспорту. Кредиты/часы распределены с учетом региональных особенностей и требований социального партнера Агротехнического колледжа, г. Есиль – ИП «Бальцер».

Рабочий учебный план регламентирует перечень и объем учебных дисциплин, последовательность, интенсивность и основные формы организации обучения, контроля знаний и умений обучающихся, утверждаемый учебным заведением и социальными партнерами. РУП разработан на основании кредитно-модульной технологии обучения. Количество кредитов обязательного обучения составляет **180** кредитов для освоения рабочих квалификаций на базе основного среднего образования. 1 кредит равен 24 академическим часам. Перечень и объем общеобразовательных дисциплин определены с учетом профиля специальности по **естественно-математическому направлению**. К обязательным общеобразовательным дисциплинам вне зависимости от профиля специальности относятся: «Русский язык» и «Русская литература», «Казахский язык и литература», «Иностранный язык», «Математика», «Информатика», «История Казахстана», «Физическая культура», «Начальная военная и технологическая подготовка». К дисциплинам углубленного уровня обучения относятся «Физика», «Химия», на которые отведено по 168 часов. Часы «Самопознания» перенесены на физику (1 кредит/24 часа) и химию 1 кредит/24 часа. К дисциплинам стандартного уровня обучения относятся: «Всемирная история» (72 часа) и «Биология» (72 часа). Общеобразовательные дисциплины изучаются на 1-2 курсе. Объем учебного времени, отводимый на обязательное обучение, составляет 36 часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет не более 54 часов в неделю (с учетом учебного времени на факультативы и консультации). Общий объем учебного времени модуля

«Общеобразовательные дисциплины» составляет 60 кредитов/1440 часов с учетом промежуточной аттестации. Промежуточная аттестация по общеобразовательным дисциплинам предусматривает проведение экзаменов:

- по русскому языку;
- казахскому языку и литературе;
- истории Казахстана;

- математике;
- химии

Экзамены по общеобразовательным дисциплинам проводятся за счет кредитов/ часов, выделенных на модуль «Общеобразовательные дисциплины».

При проведении занятий по общеобразовательным дисциплинам (казахскому языку и литературе – в группах с неказахским языком обучения, иностранному языку, информатике, физической культуре), лабораторных работ и практических занятий по общегуманитарным, общепрофессиональным и специальным дисциплинам и (или) модулям, а также занятий по производственному обучению в мастерских (лабораториях, организациях образования, на учебных полигонах и в учебных хозяйствах), перечень которых определяется в соответствии с рабочим учебным планом, учебные группы делятся на подгруппы численностью не более 15 человек, согласно Приложению 3 к приказу Министра просвещения Республики Казахстан от 31 августа 2022 года № 385 «Об утверждении Типовых правил деятельности организаций дошкольного, начального, основного среднего, общего среднего и профессионального, послесреднего образования, специализированных, специальных, организаций образования для детей-сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, организациях дополнительного образования для детей и взрослых».

Для оказания помощи и развития индивидуальных способностей обучающихся предусмотрены консультации и факультативные занятия на каждом курсе обучения. Факультативные дисциплины предусмотрены на период теоретического обучения в объеме не более 4 часов в неделю, в количестве 5 кредитов/120 часов. Количество консультаций на 1-2 курсе обучения составляет 4 кредита/96 часов, на 3 курсе-3 кредита/72 часа.

Согласно паспорту ГKKП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский район» предусмотрено изучение базовых модулей:

1. Развитие и совершенствование физических качеств;
2. Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий;
3. Применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства;

Базовые компетенции направлены на формирование здорового образа жизни и совершенствование физических качеств, социализацию и адаптацию в обществе и трудовом коллективе, развитие чувств патриотизма и национального самосознания, приобретение навыков предпринимательской деятельности и финансовой грамотности, применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий в профессиональной деятельности.

Согласно паспорту ГKKП «Аграрно-индустриальный колледж, город Атбасар, Атбасарский район» по специальности 07150500 Сварочное дело (по видам) предусмотрено изучение следующих профессиональных модулей:

- ПМ 01 «Выполнение электродуговой сварки и резки»;
 - ПМ 02 «Выполнение газовой сварки и резки»;
 - ПМ 03 «Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов»;
 - ПМ 04 «Выполнение контактной сварки»;
 - ПМ 05 «Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки».
- Перечень и содержание профессиональных модулей ориентированы на результат обучения.
- При разработке рабочей учебной программы взяты во внимание следующие профессиональные стандарты:
- «Сварка ручная электродуговая», Приложение № 15 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;
 - «Сварка под слоем флюса (автоматическая)», Приложение № 16 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;
 - «Контактная сварка», Приложение № 17 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;
 - «Газовая сварка», Приложение №18 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269;
 - «Электронно-лучевая, плазменная, лазерная сварка», Приложение №19 к приказу Заместителя Председателя Правления Национальной палаты предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен» от 30.12.2019г. № 269.

Обращено внимание на такие трудовые функции:

- из карточки профессии «*сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов*» взята во внимание основная цель деятельности - выполнение ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов, конструкций, различных деталей из углеродистых, нержавеющих сталей, цветных металлов и сплавов в различных пространственных положениях сварного шва.

Трудовые функции:

1. Проведение подготовительных работ поручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов;
2. Изучение конструкторско-технологической документации поручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов;
3. Идентификация заготовки ручной дуговой сварки неплавящимся электродом на соответствие конструкторско-технологической документации;
4. Выполнение операций ручной дуговой сварки неплавящимся электродом согласно технологическому процессу;
5. Контроль качества выполненной ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитных газов.

- из карточки профессии «*электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах*» обращено внимание на основную цель деятельности специалиста - производство (изготовление, реконструкция, монтаж и ремонт) сварных конструкций, продукции и изделий с применением полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки.

Трудовые функции:

1. Проведение подготовительных работ по электросварке на автоматических и полуавтоматических машинах.
2. Идентификация заготовки на соответствие конструкторско-технологической документации по электросварке на автоматических и полуавтоматических машинах.

- из карточки профессии «*сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки*» взята основная цель деятельности – получение неразъёмных соединений посредством установления межзвеньевых связей между свариваемыми частями при их местном нагреве на контактных и точечных машинах изделий, узлов и конструкций из углеродистой стали и инструмента и следующие трудовые функции:

1. Проведение подготовительных работ по сварке на машинах контактной (прессовой) сварки;
2. Идентификация заготовки для контактной сварки на соответствие конструкторско-технологической документации;
3. Выполнение операций по контактной сварке согласно технологическому процессу;
4. Контроль качества выполненной работы по контактной сварке.

Данные функции направлены на решение следующих задач: подготовка к контактной сварке, определение соответствия заготовок для сварки на машинах контактной сварки конструкторско-технологической документации, стыковая сварка на машинах контактной сварки, обеспечивать качество контактной сварки.

- из карточки профессии «*газосварщик*» взята основная цель деятельности – изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) газом и следующие трудовые функции:

1. Проведение подготовительных работ по газовой сварке;
2. Идентификация заготовки по газовой сварке на соответствие конструкторско-технологической документации;
3. Выполнение операций по газовой сварке согласно технологическому процессу;
4. Контроль качества выполненной работы по газовой сварке.

Данные функции направлены на решение следующих задач:

- Подготовка к процессу газовой сварки;
- Изучение конструкторско-технологической документации по газовой сварке;

- Определение соответствия заготовок газовой сварки конструкторско-технологической документации;
 - Получение неразъёмных соединений посредством газовой сварки;
 - Обеспечивать качество выпускаемой продукции при газовой сварке.
 - из карточки профессии «*сварщик на электронно-лучевых сварочных установках*» взята во внимание основная цель деятельности данного специалиста – получение неразъёмных соединений посредством установления межatomных связей между свариваемыми частями при их местном нагреве на установках по электронно-лучевой сварке.
- Для достижения цели предусмотрены следующие трудовые функции:
1. Проведение подготовительных работ по электронно-лучевой сварке;
 2. Выполнение операций по электронно-лучевой сварке согласно технологическому процессу;
 3. Контроль качества выполненной электронно-лучевой сварки.

Требования к личностным компетенциям электрогазосварщика:

- Аккуратность
- Ответственность
- Пунктуальность
- Техническое мышление
- Пространственное воображение
- Способность к концентрации и распределению внимания.

Использован профессиональный стандарт **WorldSkills: Сварочные технологии WSC2017_CCWS10**.

Рабочий учебный план, наряду с теоретическим обучением, предусматривают прохождение производственного обучения и профессиональной практики на базе социальных партнеров. Сроки проведения производственной и профессиональной практики могут переноситься в зависимости от различных условий и региональных особенностей, запросов работодателей. Квалификационный экзамен проводится после освоения каждой рабочей квалификации в форме практической работы или демонстрационного экзамена в учебно-производственных мастерских, лабораториях и учебных центрах организаций ТПО и/или на производственных площадках предприятий. Текущий контроль успеваемости и промежуточная и итоговая аттестация обучающихся осуществляются в соответствии с приказом Министерства образования и науки Республики Казахстан от 18 марта 2008 года № 125.

На I курсе обучения предусмотрено изучение профессионального модуля 1 по квалификации 3W07150501 «Электрогазосварщик «Выполнение электродуговой сварки и резки». Учебно-ознакомительная практика профессионального модуля 01 запланирована на начало 3 семестра в количестве 9 кредитов/216 часов. Практическое обучение проводится в начале II курса (осень) сроком 6 недель (9 кредитов), что связано со спецификой специальности и проходит в полевых условиях ТОО и КХ, согласно запросам социальных партнеров и региональным нормам начала полевого сезона.

На **II курсе** студенты изучают профессиональные модули ПМ 02 и ПМ 03 по данной квалификации, на профессиональную практику отводится 450 часов.

На **III курсе** заканчивают изучение профессиональных модулей ПМ 04 и ПМ 05 по квалификации 3W07150501 «Электротехническое обслуживание оборудования 900 часов (37,5 кредита). Профессиональное обучение ведется с учетом постановляющих, нормативных и инструктивных документов, организована на предприятиях и организациях города, района в соответствии с учебным планом, позволяет обучающимся получить дополнительные компетенции, умения и знания, необходимые для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. В качестве базы для проведения профессиональной практики обучающихся определяются организации, уставная деятельность которых соответствует профилю подготовки специалистов и требованиям образовательной программы, имеющие квалифицированные кадры для осуществления руководства профессиональной практикой и материально-техническую базу. Профессиональная практика организована на предприятиях и организациях города, района на самостоятельных рабочих местах, в соответствии с учебным планом и позволяет студентам получить дополнительные компетенции, умения и знания, необходимые для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Для обучающихся, достигших 18-летнего возраста и старше в период профессиональной практики допускается увеличение учебной нагрузки до 40 часов в неделю.

3. Требования к результатам обучения: освоение учебных элементов, содержательных параметров деятельности, указанных в профессиональной характеристике, являются основными параметрами при оценке качества подготовки специалистов.

4. Назначение профессии: технология и организация сварочных процессов, трудовых приемов, устройства и эксплуатация оборудования при проведении газозлектросварочных работ.

Сводные данные по бюджету времени

Специальность:

Квалификация:

07150500 Сварочное дело (по видам)

3W07150501 Электрогазосварщик

курс	Теоретическое обучение			Промежуто чная аттестация	Производственное обучение и профессиональная практика	Дипломное проектирова ние (если запланирова но)	Итоговая аттестация	Праздни чные дни	Каникулы	Всего недель в учебном году
	недель	часов	кредитов							
I	40	1254	52,25	72	114			12	11	52
II	40	678	28,25	24	714		24	12	11	52
III	40	492	20,5	24	900		24	12	2	43
Итого	120	2424	101	120	1728	0	48	36	24	147

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Специальность: 07150500 Сварочное дело (по видам)

[illegible][illegible]

Условные обозначения

то – теоретическое обучение	по – производственное обучение	Пдн – праздничные дни
-----------------------------	--------------------------------	-----------------------

пп – профессиональная практика
 пс – полевые сборы
 К – каникулы

на-промежуточная аттестация
на – итоговая аттестация
пм-профессиональный модуль

ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Специальность: 07150500 Сварочное дело (по видам)

[illegible]

Условные обозначения

то – теоретическое обучение

по – производственное обучение

Пдн праздничные дни

III – профессиональная практика

пс – полевые сборы

К – каникулы

па-промежуточная аттестация

из — итоговая аттестация

пм-профессиональный модуль

Структура рабочего учебного плана

07150500 Сварочное дело (по видам)

Индекс	Наименование модулей/дисциплин	Формы контроля			Объем учебного времени						Самостоятельная работа студента с педагогом		Самостоятельная работа студента		Объем учебного времени		Распределение по курсам и семестрам								
																	1 курс			2 курс			3 курс		
		Экзмен	зачет	контрольная работа	всего кредитов	всего часов	в том числе			Проектная работа	Индивидуальные	1 семестр	2 семестр	Итого на 1 курсе	3 семестр	4 семестр	Итого на 2 курсе	5 семестр	6 семестр	Итого на 3 курсе					
							теоретические	лабораторно-практические	курсовой проект/работа																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
ООД	Общеобразовательные дисциплины				57	1368	830	538	0	0	0	0	0	472	656	1128	120	120	240	0	0	0			
	Обязательные дисциплины				37	888	438	450	0	0	0	0	0	360	432	792	72	24	96	0	0	0			
ООД 01	Казахский язык и литература	+			5	120	80	40						52	68	120									
ООД 02	Русский язык	+			3	72	30	42						28	44	72									
ООД 03	Русская литература		+		3	72	36	36						32	40	72									

ООД 04	Иностранный язык		+		4	96	36	60								24	24	48	24	24	48			
ООД 05	Информатика		+		2	48	24	24										48			48			
ООД 06	История Казахстана	+			4	96	72	24								48	48	96						
ООД 07	Математика	+			7	168	84	84								80	88	168						
ООД 08	Физическая культура		+		5	120	20	100								52	68	120						
ООД 09	Начальная военная и технологическая подготовка		+		4	96	24	72								44	52	96						
	Дисциплины углубленного уровня				14	336	296	40	0	0	0	0	0	0	0	112	224	336	0	0	0	0	0	0
ООД 10	Физика		+		7	168	148	20								58	110	168						
ООД 11	Химия	+			7	168	148	20								54	114	168						
	Дисциплины стандартного уровня				6	144	96	48	0	0	0	0	0	0	0			0	48	96	144	0	0	0
ООД 12	Биология		+		3	72	48	24											24	48	72			
ООД 13	Всемирная история		+		3	72	48	24											24	48	72			
ПА	Промежуточная аттестация				3	72	72										72	72						
Ф	Факультативы				5	120										60	60	120						
Ф01	Акмеология профессионального успеха				1,5	36										18	18	36						
Ф02	Валеология				1,5	36										18	18	36						

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ПО 2.4	Выполнять операции по газовой резке согласно технологическому процессу. <i>(сметное задание - 24 пп-48)</i>	+ 	3	72	20	4					48							36	36	72			
ПО 2.5	Соблюдать требования предъявляемые к качеству газовой сварки и резке. <i>(стандарты - 12, пб-36, пф-162 рубль)</i>		9,5	228	30					198								228		228			
ПМ 03	«Выполнение дуговой сварки в среде защитных газов»		22	528	142	26	0	0	0	360	0	0	0	0	0	0	0	360	360	360	168	0	168
РО 3.1.	Проводить подготовительные работы по ручной дуговой сварке неплавящимся электродом в среде защитных газов, полуавтоматической дуговой сварке в среде защитных газов. <i>(материальные ресурсы - 36, окраска труб - 24, сметное задание - 12, пб-24)</i>		4	96	68	4				24								96		96			

[illegible]

Ф01	Профессиональный казахский язык																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
-----	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

[illegible]

Сводные данные по бюджету времени

Специальность:

07150500 Сварочное дело (по видам)

Квалификация:

3W07150501 Электрогазосварщик

курс	Теоретическое обучение			Промежуто чная аттестация	Производственное обучение и профессиональная практика	Дипломное проектирова ние (если запланирова но)	Итоговая аттестация	Праздни чные дни	Каникулы	Всего недель в учебном году
	недель	часов	кредитов							
I	40	1440	60	72	114			12	11	52
II	40	1440	60	24	714		24	12	11	52
III	40	1440	60	24	900		24	12	2	43
Итого	120	4320	180	120	1728	0	48	36	24	147